

産業の進化に貢献する エレクトロヒート

第10回エレクトロヒートシンポジウム

導入事例紹介

誘導加熱

高圧ボンベ製造工程への導入事例

タイチク

松田 勇氏



松田氏

の焼き入れなどに幅広く使われています。

炉、熱処理板、クランクシャフト

誘導加熱技術は、加熱を行う金属に大電流を流すことが特徴で、高圧ボンベ様に導入した誘導加熱炉では、高圧ボンベに2万ボルトの電流を流す。これだけの大量のエネルギーを発生させて、溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱

誘導加熱技術は、このように直接加熱ができるという特徴、さらに急速加熱や部分加熱ができるという特徴を生かして、鋳物部品の溶解炉や鍛造部品の加熱